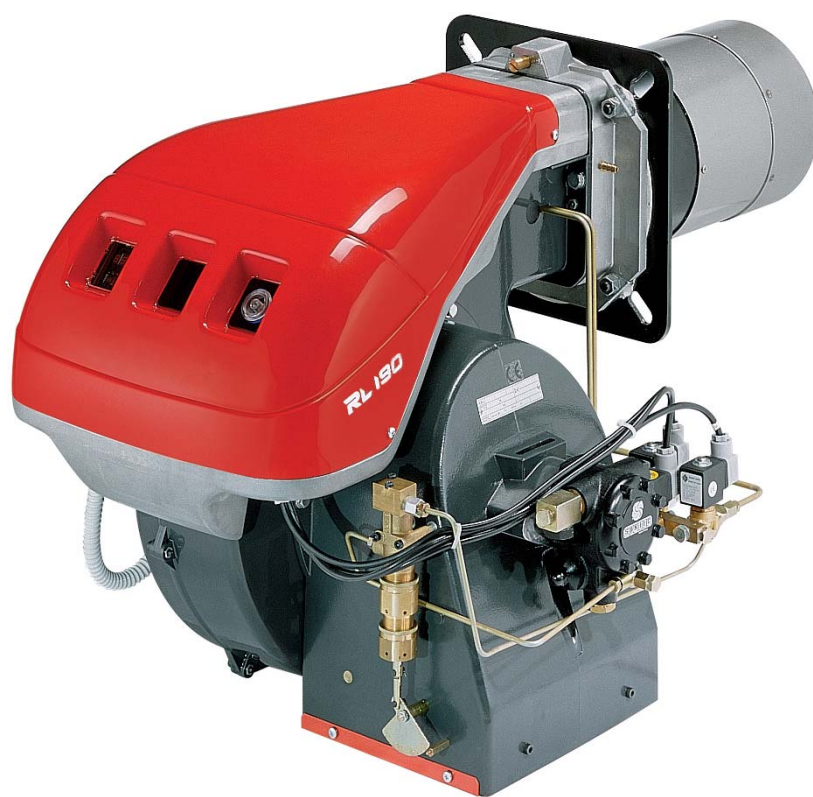


GB **Light oil burners**
CN **轻油燃烧器**

Two-stage operation
两段火运行

CE

RL



CODE- 编码	MODEL- 型号	TYPE- 类型
20042310	RL 190	673 T1

1	声明	2
2	总则	3
2.1	说明书相关信息	3
2.1.1	通常危险	3
2.1.2	危险：带电部件	3
2.2	承诺与责任	4
3	安全与防护	5
3.1	介绍	5
3.2	人员培训	5
4	燃烧器技术描述	6
4.1	技术参数	6
4.1.1	附件（可选）：	6
4.2	燃烧器描述	7
4.2.1	重量 - 大概值	7
4.2.2	最大尺寸 - 大概值	8
4.2.3	标准配置	8
4.3	出力范围	8
4.3.1	测试锅炉	8
5	安装	9
5.1	悬挂	9
5.2	初步检查	9
5.3	锅炉法兰	10
5.4	燃烧筒长度	10
5.5	固定燃烧器到锅炉上	10
5.6	一段火及二段火喷嘴选择	11
5.7	喷嘴安装	11
5.8	燃烧头设置	12
6	电气系统	13
6.1	电气系统（工厂设定）	14
6.1.1	电气连接	14
7	管路系统	16
7.1	燃油供应	16
7.2	油路连接	17
7.3	油泵	17
7.3.1	油泵启动	17
8	燃烧器校准	18
8.1	点火	18
8.2	运行	18
8.2.1	燃烧器启动	19
8.2.2	稳态运行	20
8.2.3	点火失败	20
8.2.4	燃烧器运行中意外停机	20
8.2.5	最终检查	20
9	维护	21
9.1	燃烧器启动阶段故障诊断	23
9.2	复位控制盒及执行故障诊断	23
9.3	复位控制盒	23
9.4	可视诊断	23
9.5	软件诊断	24
10	状态显示面板（可选）	26
10.1	组装	26
10.2	“状态显示面板”具有以下三个功能：	26
10.2.1	指示信号（状态面板）	27

1 声明

本产品符合 ISO / IEC 17050-1 标准		
制造商：	RIELLO S.p.A.	
地址：	Via Pilade Riello, 7 37045 Legnago (VR)	
产品：	轻油燃烧器	
型号：	RL 190	
产品符合以下技术标准：		
EN 267		
EN 12100		
并且遵循欧洲标准：		
MD	2006/42/EC	机械标准
LVD	2006/95/EC	低电压标准
EMC	2004/108/EC	电磁相容性

产品质量得到 UNI EN ISO 9001 认证组织许可。

制造商声明			
RIELLO S.p.A. 宣布以下产品遵守德国颁布的 NOx 排放限制标准 “1. BImSchV release 26.01.2010”。			
产品	类型	型号	功率
轻油	673 T1	RL 190	759 - 2443 kW

Legnago, 15.03.2010

G. Conticini 先生
燃烧器分部
RIELLO S.p.A.



2 总则

2.1 说明书相关信息

介绍

说明书随燃烧器一起提供：

- 说明书是产品不可缺少的组成部分，不得将其与产品分离。因此必须认真保存以便查阅，若燃烧器转至其他所有人或使用人，则说明书必须随之一同移交。若说明书遗失或损毁，则可从就近 **RIELLO** 技术支持中心索取说明书复印件；
- 专为有资质的操作人员编写；
- 说明书包括关燃烧器的安全安装、启动、使用、维护等重要操作的说明。

标志使用

在说明书的某些部分将看到带有三角危险标志。请特别关注这些标志，因其指出了某些潜在危险场合。

2.1.1 通常危险

这些危险分为 3 个等级，显示如下。



最危险等级！
此标志针对那些**导致**严重受伤、死亡或长期健康风险的非正确操作。



此标志针对那些**可能导致**严重受伤、死亡或长期健康风险的非正确操作。



此标志针对那些**可能导致**机器损坏并且/或者对人伤害的非正确操作。

2.1.2 危险：带电部件



此标志针对那些导致致命电击的非正确操作。

其他标志



环境保护

此标志对使用机器时涉及到环境保护因素给出提示。

- 此标志表示下表。

缩写使用

Ch.	章
Fig.	图
Pag.	页
Sec.	段
Tab.	表

系统和说明书的转移

当系统转移时，重要提示：

- 说明书应由设备制造商提供给用户，并推荐将其置于装有加热设备的室内。
 - 说明书可显示：
 - 燃烧器序列号；
 - 最近援助中心的地址和电话号码；
 - 设备提供商应告知用户：
 - 设备的使用方法，
 - 在设备启动前任何必要的测试，
 - 设备维护及每年至少一次由制造商或其他专业技术人员实施的全面检查。
- 为确保周期性的检查，**RIELLO** 建议签订一份维护保养合同。

2.2 承诺与责任

RIELLO 根据强制法律或销售合同，从安装之日起 Riello 承诺对其产品保修。在初次启用之时，检查燃烧器是否完备。



警告

未遵守本手册的违规行为、操作疏忽、错误安装和擅自改动将导致 **RIELLO** 保修承诺契约失效。

特别是由于以下所述原因引起的人身伤害，保修的权益和义务是失效的：

- 非正确安装、启动、使用和维护燃烧器；
- 不适当、不正确或不合理使用燃烧器；
- 不具备资格人员的操作使用；
- 未经授权对设备的改装；
- 与失效、非正确应用或未认证的安全仪器用于燃烧器；
- 在燃烧器上安装未经测试的部件；
- 用不适当的燃料燃烧；
- 燃料提供系统出错；
- 在提示错误或不规范的情况下仍然使用燃烧器；
- 局部或整机非正确维修；
- 对于燃烧室的改造以致阻碍火焰正常喷射；
- 对燃烧器内易磨损、开裂的部件管理疏漏；
- 非原装 **RIELLO** 部件的使用，包括备用零件、成套部件、附件和可选件；
- 不可抗拒的外界因素。

此外 **RIELLO** 拒绝承担未遵守本手册而造成不良后果的责任。

3 安全与防护

3.1 介绍

RIELLO 燃烧器按照当前规章标准设计制造，应用了已知的安全技术并考虑了可预见的潜在危险情况。

当然，草率而错误的使用设备将导致对操作者或第三方死亡的情形，以及对燃烧器或其他设备的损坏。特别是缺乏慎重和盲目自信通常导致事故；疲劳和乏困亦将如此。

记住：

- 燃烧器必须只能按照说明书中所描述的使用。任何其他使用操作将被视为不适当的和危险的。
特别是：
燃烧器只能应用于热水锅炉、蒸汽锅炉、导热油炉及其他制造商特意注明的使用场所；
燃料的类型和压力，电源的电压和频率，燃烧器可调的最大和最小出力均应在控制范围内，炉膛压力、炉膛尺寸和室温必须和说明书上的标识相符。
- 不允许改造燃烧器以变更其性能和用途。
- 燃烧器必须在通用的技术安全条件下使用。与安全相违的任何干扰应立即排除。
- 除非零件维修，不允许拆开或替换燃烧器部件。
- 只有符合制造商声明的零件可以替换。

3.2 人员培训

用户是指已获得机器并打算用于某种特定目的的个人、团体或公司。用户应对机器负责并有义务对燃烧器操作和使用的人员进行培训。

用户：

- 承诺将机器完整地托付给受过适当培训和有资格的人员；
- 必须采取各种必要的措施以避免未经授权的人员接近机器；
- 承诺告知过其工作人员对安全规则的应用和遵守。并以此为目的，用户应确保每个工作人员了解其用途和自身责任范围内的安全细则；
- 必须通知制造商所观察到的事故预防系统故障，以及任何可预见的危险情况。
- 工作人员必须始终使用安全防护设备并且遵守手册中给出的提示。
- 工作人员必须遵守所有机器显示的警告和警告提示。
- 工作人员不准个人决定在其管辖之外的执行操作或干预。
- 工作人员应当对各种可能出现的问题和危险情况通知其上级。
- 用其他厂商制造的零件装配或修改可能改变机器特性并因此与安全操作相违背。因此，由于使用非原装零件而造成的任何危害，制造商拒绝承担任何责任。

4 燃烧器技术描述

4.1 技术参数

型号			RL 190
编码			20042310
热功率 ⁽¹⁾ 出力 ⁽¹⁾	两段火	kW	1423 - 2443
		Mcal/h	1224 - 2100
		kg/h	120 - 206
	一段火	kW	759 - 1423
		Mcal/h	653 - 1224
		kg/h	64 - 120
燃料			轻油
- 净热值		kWh/kg	11,8
		Mcal/kg	10,2 (10.200 kcal/kg)
- 密度		kg/dm ³	0,82 - 0,85
- 在 20 °C 时粘度		mm ² /s max	6 (1,5 °E - 6 cSt)
运行			间歇运行 (24 小时至少 1 次暂停) 两段火 (高低火) 和单段火
喷嘴		数量	2
标准应用			锅炉：热水炉、蒸汽炉、导热油炉
环境温度		°C	0 - 40
助燃空气温度		°C max	60
电源		V	3~ 400V - 1N~ 230V +/- 10%
		Hz	50
电机		rpm	2800
		W	4500
		V	400
运行电流		A	9,1
加速电流		A	72,8
点火变压器		V1 - V2	230 V - 2 x 5 kV
		I1 - I2	1,9 A - 35 mA
控制盒		RMO88.53A2	
油泵 J7C	出力 (在 12 bar 时)	kg/h	230
	压力范围	bar	10 - 21
	燃油温度	°C max	90
电功率消耗		W max	5870
电气保护等级			IP 44
噪声水平 ⁽²⁾		dBA	83,9

(1) 参考条件：环境温度 20 °C - 大气压力 1000 mbar - 海拔 100 m a.s.l.

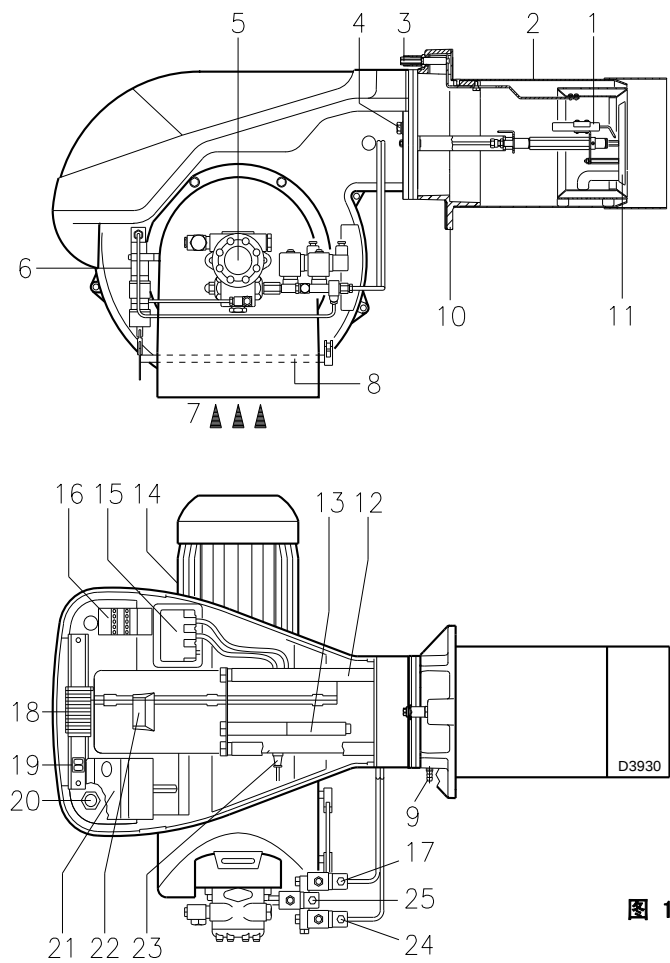
(2) 噪声值于制造商的燃烧实验室内测得，且燃烧器处于最大额定出力状态。

4.1.1 附件 (可选)：

- **状态显示面板** (参见第 26 页)：编码 **3010322**
- **电磁干扰保护装置**
如果由于装有变频器，使得燃烧器易受电磁干扰 (电磁信号强度超过 10 V/m)，或恒温器的连接线长度超过 20 米，需要在电气控制与燃烧器之间加装电磁干扰保护装置。

燃烧器	RL 190
编码	3010386

4.2 燃烧器描述



- 1 点火电极
- 2 燃烧头
- 3 燃烧头调节螺栓
- 4 固定风机到法兰用螺栓
- 5 油泵
- 6 一段火和二段火运行风量挡板调节用液压缸。燃烧器停机时，风量挡板完全关闭，以降低因通风造成空气从风机吸入口进入而产生的锅炉热量散发。
- 7 风机进风口
- 8 风量挡板
- 9 风机压力测试点
- 10 连接锅炉用法兰
- 11 稳焰盘
- 12 打开燃烧器和检查燃烧头用滑杆
- 13 滑杆加长杆 12)
- 14 电机
- 15 点火变压器
- 16 电机接触器和带复位按钮的热继电器
- 17 一段火电磁阀
- 18 接线端子板
- 19 两组开关：
 - 之一为 “燃烧器关闭 - 启动”
 - 之二为 “一段火 - 二段火” 运行转换开关
- 20 由安装人员负责接线的导缆孔
- 21 带锁定指示灯和锁定复位按钮的控制盒
- 22 火焰观察孔
- 23 火焰监测电眼
- 24 二段火电磁阀
- 25 安全电磁阀

图 1

两种可能的燃烧器故障：
控制盒锁定：如果控制盒 22) 按钮 (图 1) (红色 LED 灯) 灯亮起，则表明燃烧器已被锁定。
若要复位，按住该按钮 1-3 秒。
电机锁定：按下热继电器按钮 17)(图 1) 以恢复供电。

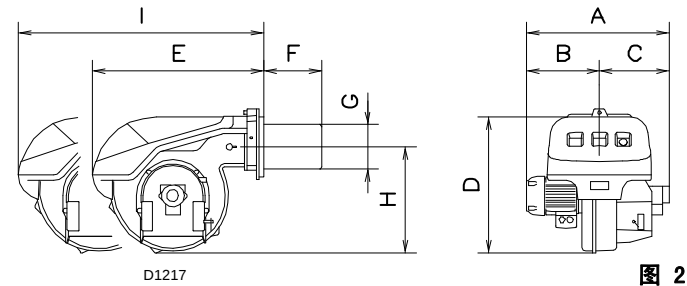
4.2.1 重量 - 大概值

- 燃烧器的重量包括其包装的完整重量见表 (表 A)。

	kg
RL 190	75

表 A

4.2.2 最大尺寸 - 大概值



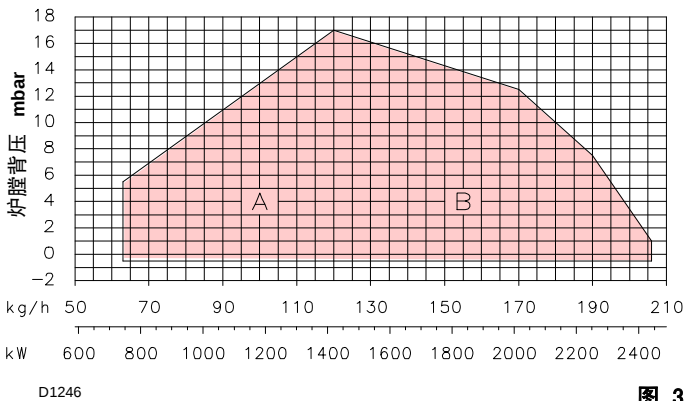
燃烧器最大尺寸见 (图 2) 所示。
注意检查燃烧头时需要打开燃烧器，将其后部沿滑杆拉出。
打开后燃烧器的尺寸已在 I 位置上标出。

mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RL 190	756	366	390	555	712	370	222	430	1166

4.2.3 标准配置

- 2 - 软管 (L = 1350 mm)
 - 2 - 软管垫圈
 - 2 - 软管接头
 - 1 - 隔热垫
- 4 - 滑杆 12)(图 1) 的加长杆 13)(图 1)
 - 4 - 固定燃烧器法兰到锅炉上螺栓: M 16 x 40
 - 1 - 指导说明书
 - 1 - 配件清单

4.3 出力范围



二段火出力范围必须在 B 区内选择。根据炉膛内背压，此为燃烧器所供的最大出力



出力曲线的出力值在如下条件获得：环境温度 20 °C，大气压 1000 mbar(约 100 m 海拔)，燃烧头按第 12 页所示调整。

RL 190 型号燃烧器有两种工作模式：单段火和二段火。
一段火出力范围必须在如图所示 A 区内选择。

图 3

4.3.1 测试锅炉

出力曲线是根据 EN 267 标准在专用试验锅炉上进行测试绘制而成的。

举例：
出力 65 kg/ 小时
直径 = 60 cm；长度 = 2 m。

若燃烧器安装于尺寸特别小的商用锅炉炉膛时，需进行预试验。

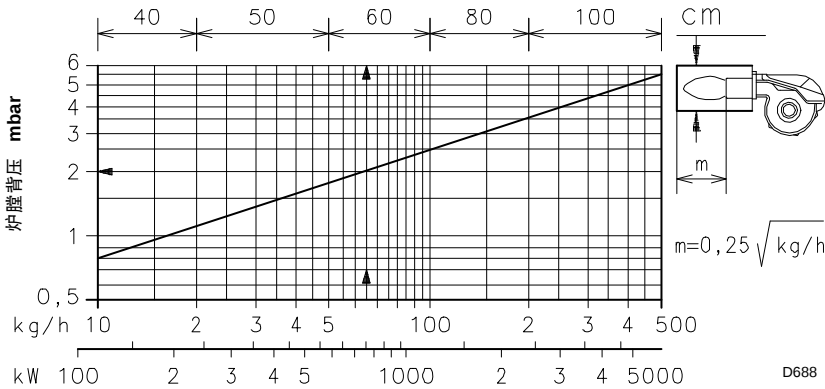


图 4

5 安装

安全安装注意事项

清理干净安装燃烧器的区域，排布好正确的环境照明，然后进行安装作业。



在燃烧器的安装，维护和拆解操作时必须切断电源。



燃烧器的安装必须由专业人员来操作。并根据手册说明，遵守标准和现行的法律法规来进行。

5.1 悬挂

燃烧器的包装包括有一个木托架，因此可以用吊装卡车或叉车随燃烧器一起搬动（同燃烧器一起被打包）。



如果燃烧器在悬挂作业时没有引起重视将是相当危险的：让无关人员撤离的足够远；并检查悬挂是可靠的和合理的。检查工作区域是空旷的，并且有安全区域（假设燃烧器发生坠落，可以让人快速逃离至安全区域）。悬挂的时候，确保离地面不超过 20-25 cm。



在燃烧器在安装点定位之后，迅速清除剩余所有包装，将各种不同的材料分开。在开始安装操作之前，应当仔细清理干净安装燃烧器的所有区域。

5.2 初步检查

检查货物



在拆除包装后，检查货物完整无缺。如有疑问，不要使用燃烧器，并和供应商取得联系。



包装材料（木托架或纸箱、钉子、夹子、塑料袋等等）不要随意丢弃，因为会有潜在危险和污染；它们应当被收集起来并在适当的地方被处置。

检查燃烧器特性

R.B.L.	A			G
B		C		
D		E		
F				
RIELLO S.p.A I-37045 Legnago (VR)				
				
 0036				

D8965

图 5

➤ 燃烧器最小、最大可能出力数据 (G) (见出力表)



燃烧器热功率必须在锅炉出力范围之内；



燃烧器标签如被篡改、脱落或丢失将导致无法识别燃烧器，使得安装和维护工作变得困难。

检查燃烧器的识别标签，如下所示：

- 燃烧器型号 (A 见图 5) 和类型 (B)；
- 制造年份 (C)；
- 序列号 (D)；
- 电源输入功率 (E)；
- 使用的燃料型号和相应的供给压力 (F)；

5.3 锅炉法兰

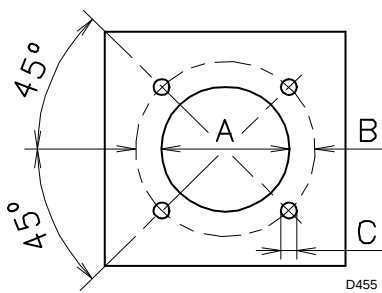


图 6

按图 (6) 所示在锅炉上钻固定孔。

钻孔位置可以用随机带的隔热垫划线标记。

mm	A	B	C
RL 190	230	325-368	M 16

5.4 燃烧筒长度

燃烧筒的长度必须根据锅炉制造商提供的说明书来选择，并且在任何情况下必须大于锅炉前炉墙和炉衬的总厚度。

可用长度 L 为 370 mm。

对于带前烟箱 12) 或反转火焰的锅炉，必须在护衬 11) 及燃烧筒 9) 之间插入耐火材料制作的防护炉衬 10) 。

防护炉衬不能妨碍燃烧筒的移动。

对于有前水冷壁的锅炉炉衬 10)-11) (图 7) 可以省略，除非锅炉厂商特别要求。

5.5 固定燃烧器到锅炉上

按如下步骤，从燃烧器 6) 拆下燃烧筒 9)：

- 松掉四个螺栓 3) 取下盖板 1)。
- 拆掉两个滑杆 5) 上的螺栓 2)。
- 拆下固定燃烧器 6) 到法兰 7) 上螺栓 4) 。

- 将燃烧筒 9)、法兰 7)、滑杆 5) 全部拉出。

固定法兰 7)(图 7) 到锅炉法兰上，两者之间插入随附的密封垫 8)。

随机提供了 4 个螺栓，需使用防磨损产品保护螺纹后再使用它们。

燃烧器和锅炉之间的密封必须达到气密标准。

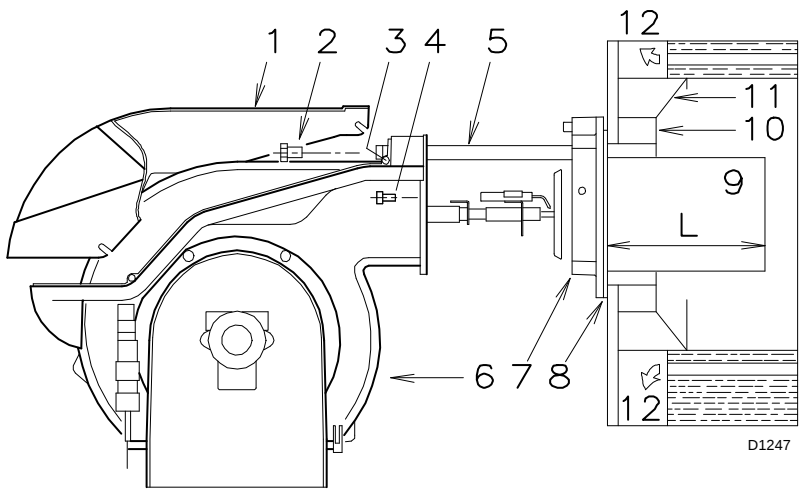


图 7

5.6 一段火及二段火喷嘴选择

两个喷嘴都必须从表 (B) 中选出。

1 段火喷嘴决定一段火时燃烧器喷油量。

2 段火喷嘴与 1 段火喷嘴同时工作，决定了二段火时燃烧器喷油量。

一段火和二段火的喷油量必须在第 6 页所示数值范围之内。

建议压力在 12 bar 时，喷嘴喷射角度为 60°。

两个喷嘴通常具有相同的喷油量，但当一段火点火时，需要降低背压峰值，此时喷油量应小于总喷油量的 50% (在一段火和二段火时，燃烧器喷油量应在 40 - 100 % 之间，以保证良好的燃烧效率)。

举例

锅炉功率 = 1630 kW - 效率 90 %

燃烧器所需出力 =

1630 : 0,9 = 1812 kW ;

1812 : 2 = 906 kW 每一喷嘴；

因此，所需喷嘴相同，喷射角度 60°，油压 12 bar：

1° = 18 GPH - 2° = 18 GPH,

或以下两个喷嘴：

1° = 16 GPH - 2° = 20 GPH.

GPH	kg/h (1)			kW 12 bar
	10 bar	12 bar	14 bar	
5.00	19.2	21.2	23.1	251.4
5.50	21.1	23.3	25.4	276.3
6.00	23.1	25.5	27.7	302.4
6.50	25.0	27.6	30.0	327.3
7.00	26.9	29.7	32.3	352.3
7.50	28.8	31.8	34.6	377.2
8.00	30.8	33.9	36.9	402.1
8.30	31.9	35.2	38.3	417.5
8.50	32.7	36.1	39.2	428.2
9.00	34.6	38.2	41.5	453.1
9.50	36.5	40.3	43.8	478.0
10.0	38.4	42.4	46.1	502.9
10.5	40.4	44.6	48.4	529.0
11.0	42.3	46.7	50.7	553.9
12.0	46.1	50.9	55.3	603.7
12.3	47.3	52.2	56.7	619.1
13.0	50.0	55.1	59.9	653.5
13.8	53.1	58.5	63.3	693.8
14.0	53.8	59.4	64.5	704.5
15.0	57.7	63.6	69.2	754.3
15.3	58.8	64.9	70.5	769.7
16.0	61.5	67.9	73.8	805.3
17.0	65.4	72.1	78.4	855.1
17.5	67.3	74.2	80.7	880.0
18.0	69.2	76.4	83.0	906.1
19.0	73.0	80.6	87.6	956.0
19.5	75	82.7	89.9	980.9
20.0	76.9	84.8	92.2	1005.8
21.5	82.7	91.2	99.1	1081.7
22.0	84.6	93.3	101.4	1106.6

表 B

(1) 轻油：密度 0.84 kg/dm³ - 粘度 4.2 cSt/20 °C - 温度 10 °C

5.7 喷嘴安装

在安装的这一阶段，燃烧器和燃烧筒还未安装到一起，因此可以在取下塑料盒子 2)(图 8) 后，用 16 mm 扳手 1)(图 8) 将两个喷嘴从稳焰盘中心进行安装。请勿使用任何密封材料，如密封垫、复合密封材料或密封胶带。注意不要损坏喷嘴的密封座。安装时注意将喷嘴拧到位，但不要拧脱扣。

一段火的喷嘴位于点火电极下，如图 9) 所示。

请确认点火电极连接位置如图 (9) 所示。

最后将燃烧器 3)(图 10) 重新安装到滑杆 2) 上，并将其一直推到法兰 5) 处，滑动时将燃烧器轻微托起，避免稳焰盘与燃烧筒发生摩擦。

拧紧滑杆 2) 上的螺栓 1) 和螺栓 4) 使燃烧器和法兰密封。

如确需为已安装到锅炉上的燃烧器更换喷嘴，则需按以下提示步骤操作：

— 按第 10 页图 (7) 所示，将燃烧器沿滑杆取下。

— 取下螺母 1)(图 11) 和稳焰盘 2)。

— 使用扳手 3)(图 11) 更换喷嘴。

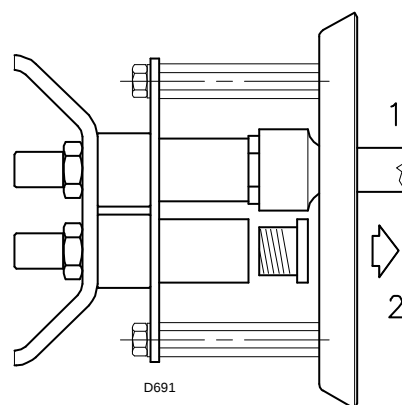


图 8

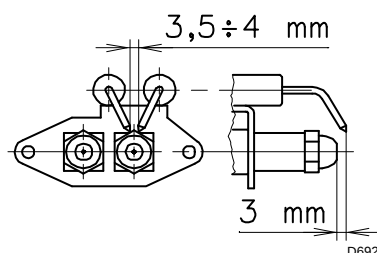


图 9

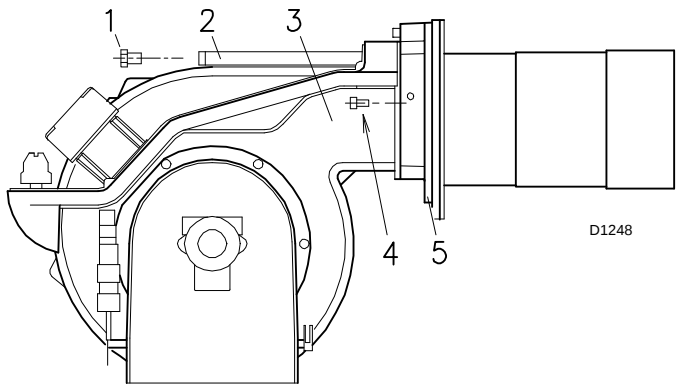


图 10

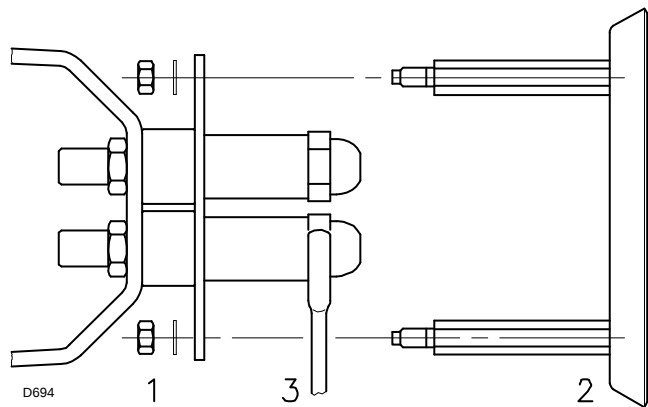


图 11

5.8 燃烧头设置

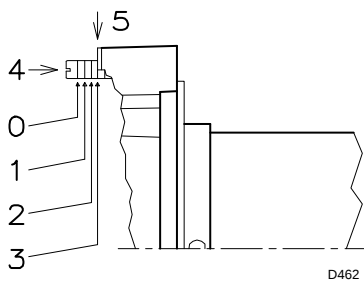


图 12

燃烧头的设置完全取决于燃烧器二段火的出力，即从表(A)给出的范围内两个喷嘴总流量。

旋转螺栓 4)(图 12) 直至表示杆的刻槽 (图 13) 与法兰 5)(图 10，第 12 页) 表面对齐。

举例：

RL 190 机型配两个 18 GPH 喷嘴以及 12 bar 油泵压力。

两个 18 GPH 喷嘴流量见表 (A，第 7 页)：

$76.4 + 76.4 = 152,8 \text{ kg/h.}$

图 13) 显示，在流量为 152,8 kg/h 时，燃烧器 RL 190 需要将其燃烧头调整至刻度 “3”，如图 12 所示。

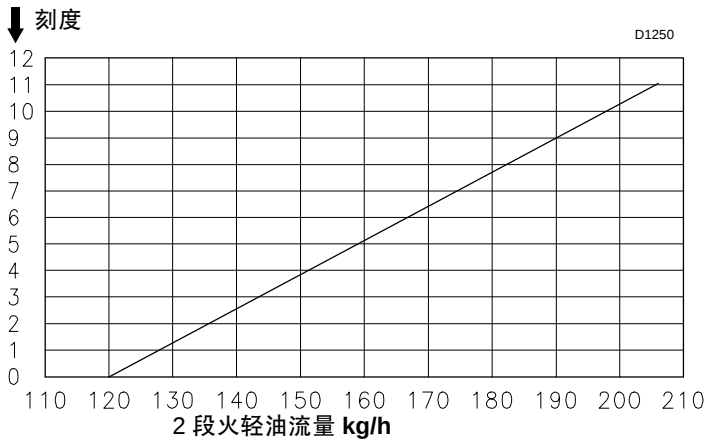


图 13

6 电气系统

电气接线的安全注意事项



- 在电气接线时必须要求断开电源。
- 电气接线必须由合格人员进行操作，并遵守现行的法律法规。参考接线图。
- **RIELLO** 拒绝承担责任，由于修改或没有根据电气接线图的连接所造成的后果。
- 不要接反电力供应线，任何接线错误都会引起点火失败而将燃烧器锁定。
- 燃烧器 RL 190 为间歇性操作类型。这意味着燃烧器至少每 24 小时内强制停机一次，使控制盒进行自身启动效率的检查。通常情况下，锅炉的恒温器 / 压力开关也会保证燃烧器的停机。
如果没有这样的条件，可以在系统中安装一个时间开关至 IN 中来提供至少每 24 小时内强制停机一次的指令。参照接线图。
- 根据现行标准，设备的电气安全取决于其需要正确连接到有效的接地系统。有必要检查此最基本的安全要求。在有疑问的情况下，由合格人员检查电气系统。
- 就如标签和手册上标识的一样，电气系统必须符合设备的最大输入功率，特别要检查一下电缆截面是否符合设备输入功率。
- 对设备的主电源供应：
 - 不要使用适配器，多头插座或私自拉线；
 - 使用一个全开后距离触点至少有 3 mm 的单级开关（过压型），如现行安全标准表述的那样。
- 不要用湿的或潮湿的身体部位或赤脚触碰设备。
- 不要拉扯电缆。

6.1 电气系统 (工厂设定)

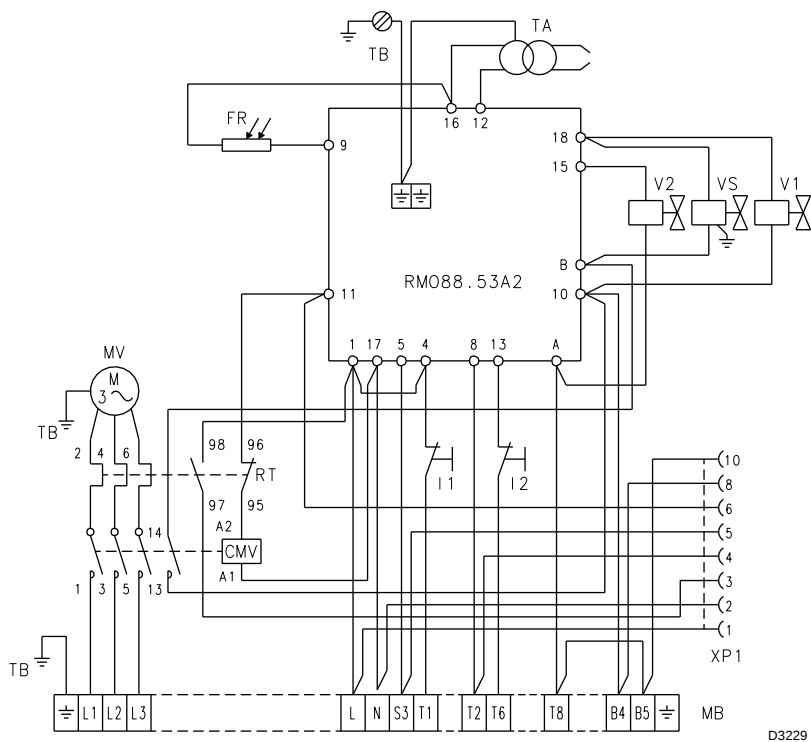


图 14

图示 (图 14)

- CMV - 电机接触器
- FR - 光敏电阻
- I1 - 开关：燃烧器关闭 - 启动
- I2 - 开关：1 段火 - 2 段火转换开关
- MB - 接线端子
- MV - 风机电机
- RM088.53A2 - 控制盒
- RT - 热断路器
- TA - 点火变压器
- TB - 燃烧器接地连接
- V1 - 1 段火电磁阀
- V2 - 2 段火电磁阀
- VS - 安全电磁阀
- XP1 - “状态显示面板”连接

注意：
要使用远程复位，将按钮开关 (NO) 与控制盒接线端子 3 和零线间的任意端子（接线端子 15，16，17 和 18）连接。

6.1.1 电气连接

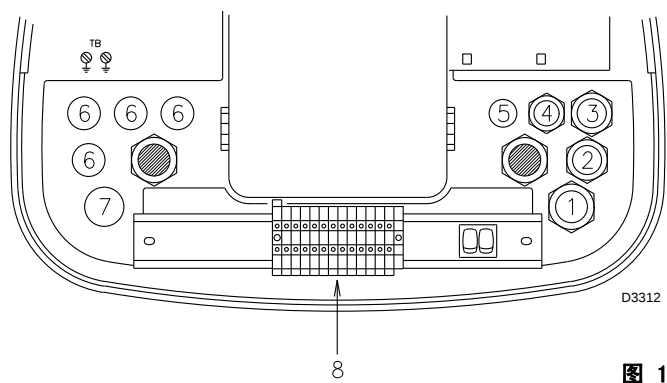


图 15

由安装方负责
根据 EN 60 335-1 使用柔性电缆。
➤ 如使用 PVC 套管，电缆最低标准 H05。
➤ 如使用橡胶套管，电缆最低标准 H05 RR-F。
所有连接到燃烧器插座 8)(图 15) 的电缆必须穿过导缆孔。
导缆孔和备用孔可用于不同的方式。例如：
1 Pg 13,5 三相电源
2 Pg 11 单相电源
3 Pg 11 控制装置 TL
4 Pg 9 控制装置 TR
5 Pg 9 备用导缆孔
6 Pg 11 备用导缆孔
7 Pg 13,5 备用导缆孔

RL 190 型燃烧器电气连接

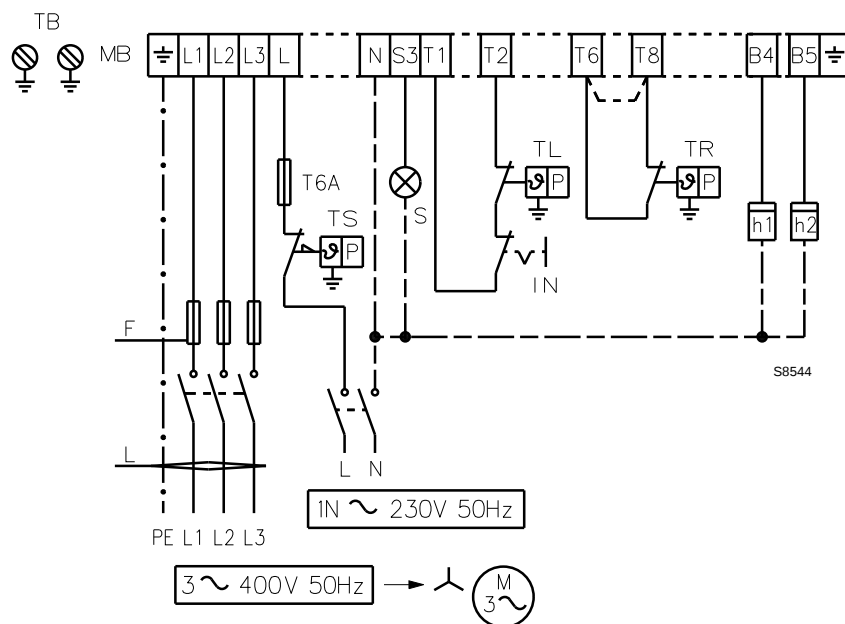


图 16

		RL 190
		400 V
F	A	T25
L	mm ²	2.5

导线截面积见表 (16)

电缆截面积未标示: 1.5 mm²。

电气接线图示 (图 16)

- H1 - 1 段火计时器
- H2 - 2 段火计时器
- IN - 燃烧器手动停止开关
- MB - 终端插座
- S - 远程锁定信号
- TB - 燃烧器接地连接
- TL - 限位装置: 此限位装置在锅炉温度或压力超过预设值时将燃烧器停机。
- TR - 高-低火模式控制系统: 此系统用来控制 1 段火 2 段火, 且仅在两段火运行模式下启动。
- TS - 安全控制系统: TL 出现故障时启动此系统。



警告

工厂将燃烧器设定为两段火运行模式, 因此需将燃烧器与远程控制装置 TR 连接以启动轻油阀 V2。

若需要运行单段火模式, 无需使用控制装置 TR, 但需在接线端子 5 和 6 之间加装一个跳接线。

型号	热断路器校准
RL 190 - 400 V	9,5 A

NOTE:

RL 190 燃烧器为间歇运行。这意味着每隔 24 小时燃烧器将强制停机一次来检测控制器在启动循环中的有效性。正常情况下, 锅炉负荷控制系统会将燃烧器自动停机。若以上情形没有发生, 则有必要安装时间继电器, 使得每 24 小时至少有一次让燃烧器停机。



警告

不得将零线和相线反接。

7

管路系统

7.1

燃油供应

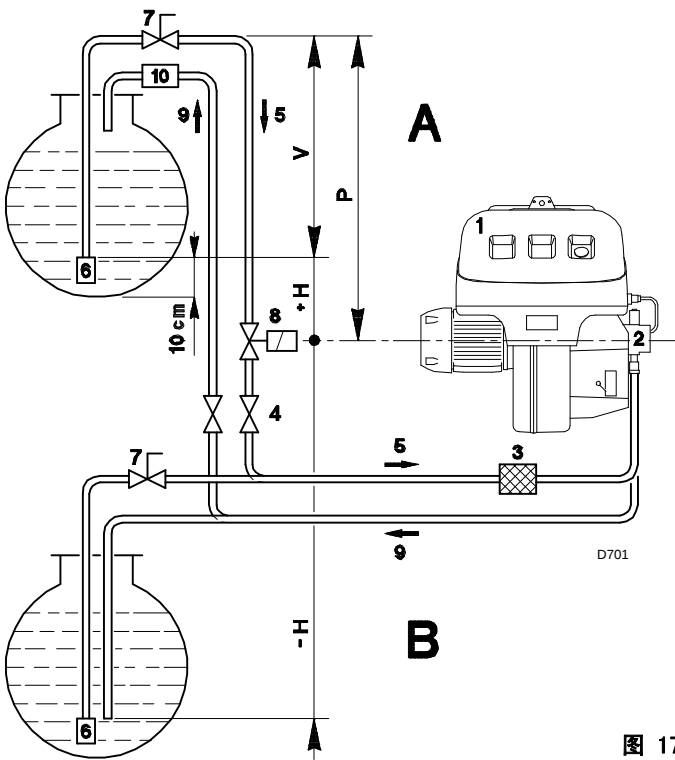


图 17

双管路系统 (图 17)

燃烧器必须配置一台自吸泵，自吸泵的高度见右表。

高位油箱 A

为了避免破坏油箱密封，高度“P”不能超过 10 米；为了油泵在油箱油量极少的情况下依然能吸到油，高度“V”不能超过 4 米。

低位油箱 B

油泵吸入口真空度不能超过 0.45 bar (35 cm Hg)，真空度过高会造成燃油汽化，油泵启动噪音大，且会降低油泵寿命。

最好是保持燃烧器进油管和回油管在相同水平高度，这样可以避免进油管吸不到油。

循环油路

循环油路是一个闭合管路，燃油在循环油泵作用下从油箱抽出，再回到油箱，包括一个正常压力下运行的辅助泵。从此闭合管路中引出一根支管来为燃烧器供油。这一循环回路在以下情况下特别有用，即当油箱距离太远或高度差大于表格所列数据时，燃烧器不能自动注油启动。

+ H - H (m)	L (m)		
	Ø (mm)		
	12	14	16
+ 4.0	71	138	150
+ 3.0	62	122	150
+ 2.0	53	106	150
+ 1.0	44	90	150
+ 0.5	40	82	150
0	36	74	137
- 0.5	32	66	123
- 1.0	28	58	109
- 2.0	19	42	81
- 3.0	10	26	53
- 4.0	-	10	25

表 C

图示说明

- H = 油泵 / 底阀高度差
- L = 油管长度
- Ø = 油管内径
- 1 = 燃烧器
- 2 = 油泵
- 3 = 过滤网
- 4 = 手动阀
- 5 = 进油管
- 6 = 底阀
- 7 = 快关手动阀 - 远程控制 (仅限意大利)
- 8 = 开 / 关 电磁阀 (仅限意大利)
- 9 = 回油管
- 10 = 单向阀 (仅限意大利)

7.2 油路连接

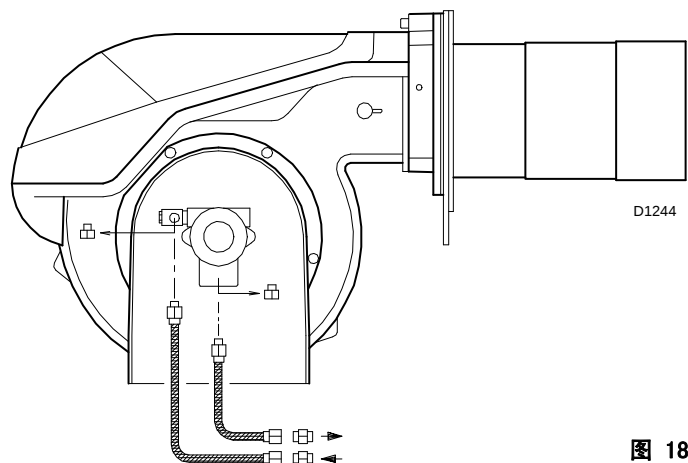


图 18

油泵
SUNTEC J7 C

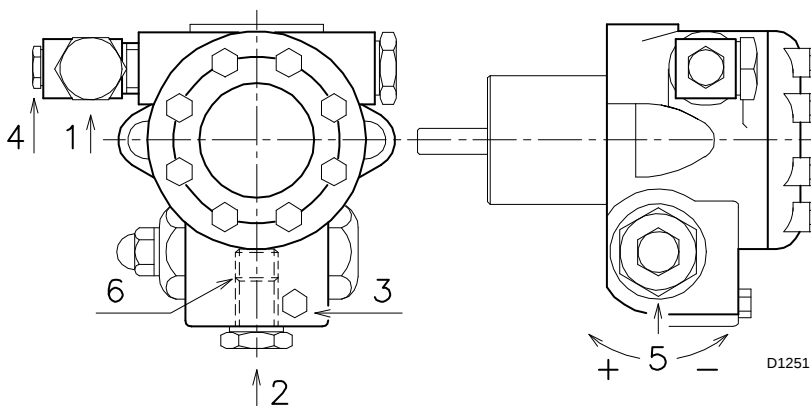


图 19

7.3 油泵

- | | |
|------------|--------|
| 1 - 供油 | G 1/2" |
| 2 - 回油 | G 1/2" |
| 3 - 压力表座 | G 1/8" |
| 4 - 真空表座 | G 1/8" |
| 5 - 压力调节螺栓 | |
| 6 - 旁路螺栓 | |

- | |
|-----------------------|
| A - 压力在 12 bar 时最小输油量 |
| B - 压力范围 |
| C - 吸入口最大真空度 |
| D - 粘度范围 |
| E - 轻油最高温度 |
| F - 最大吸入和回油压力 |
| G - 工厂预设压力 |
| H - 滤网目宽度 |

启动所需时间取决于进油管直径和长度。如果首次启动燃烧器失败且燃烧器锁定，等待大约 15 秒后，复位燃烧器，之后按规定的启动间隔再次启动燃烧器。启动 5 或 6 次后请间隔 2 或 3 分钟，以利于变压器冷却。

请勿漏光于光电管否则燃烧器将被锁定；燃烧器将在启动 10 秒后锁定。



警告

油泵在出厂时已经注满油。如果有油泄出，请从油泵的真空测量孔将油注满，否则会损坏油泵。

当供油管的长度超过 20-30 米，请加一台独立的油泵。

7.3.1 油泵启动

- 启动燃烧器前，确保油箱回路管路畅通。回油管路堵塞可能损坏油泵轴上的密封圈。（出场时油泵旁路系统已被堵塞）。
- 启动时，松开油泵上的螺栓 3) (图 19)，排出进油管路中的空气。
- 通过闭合控制装置并将开关 1) (图 20 第 18 页) 置于“ON”位置后，启动燃烧器。油泵转动方向必须与燃烧器外壳上所标箭头方向一致。
- 若从螺栓 3) 处有油漏出，则油泵注油成功。关闭燃烧器，将开关 1) (图 20 第 18 页) 置于“OFF”位置并拧紧螺栓 3)。

8

燃烧器校准

8.1

点火

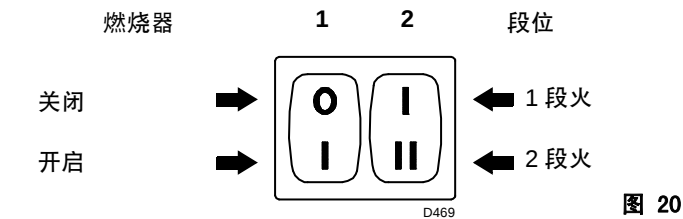


图 20

首次启动安全提示



燃烧器首次启动必须由取得资质的人员进行操作，并符合手册所述、现行的标准和法规。



检查燃烧器的自我调整、控制和安全设备是否工作正常。

将开关 1) (图 20) 置于 “ON” 处。

首次点火时，当一段火运行转换为二段火运行时，会因燃油需将二段火喷嘴管路注满而出现短暂的油压下降现象。这一压力的下降可能会导致燃烧器锁定，有时还会引起燃烧器震动。

如果能进行如下调整，燃烧器点火时的噪音就会接近其运行时的噪音。如果燃烧器在开启轻油电磁阀时出现一两次震动或延迟点火现象，请查看 27 页上第 34 - 42 项原因。

8.2

运行

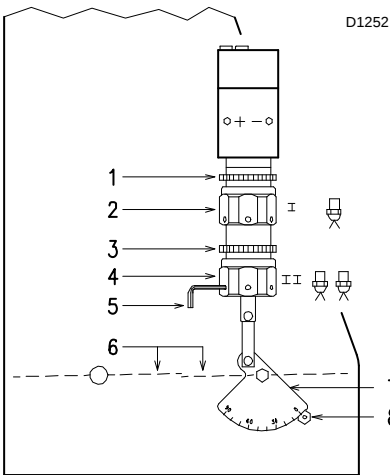


图 21

燃烧器的优化校核需要在锅炉排烟口安装烟气分析仪，并对以下部分进行调整：

► 1 段火和 2 段火喷嘴

内容详见第 11 页

► 燃烧头

除非改变二段火时燃烧器的喷油量，否则燃烧头已完成的调整不需要改变。

► 油泵压力

12 bar: 此压力为出厂时预设置，可以满足大部分用户需求。有些情况下，也需对压力作出调整，如：

10 bar: 为了减少喷油量。只有在环境温度高于 0°C 时，才能作此调整。但绝对不可调至低于 10 bar，否则液压缸将难以开启；

14 bar: 为了增大喷油量或确保环境温度低于 0°C 时的点火启动。调整油泵压力，可使用螺栓 5) (图 19 第 17 页)。

► 一段火风机风门挡板

将开关 2) (图 20) 置于一阶段火运行处以保持燃烧器在一阶段火时的平稳运行。风量挡板 6) (图 21) 的开启程度必须根据所选喷嘴进行调整；指针 8) (图 21) 必须与标有刻度的扇型刻度盘 7) (图 21) 相应位置对齐。可以用六角螺丝进行调整 2) (图 21)：

- 向右旋 (- 号方向) 减少进风量；
- 向左旋 (+ 号方向) 增大进风量。

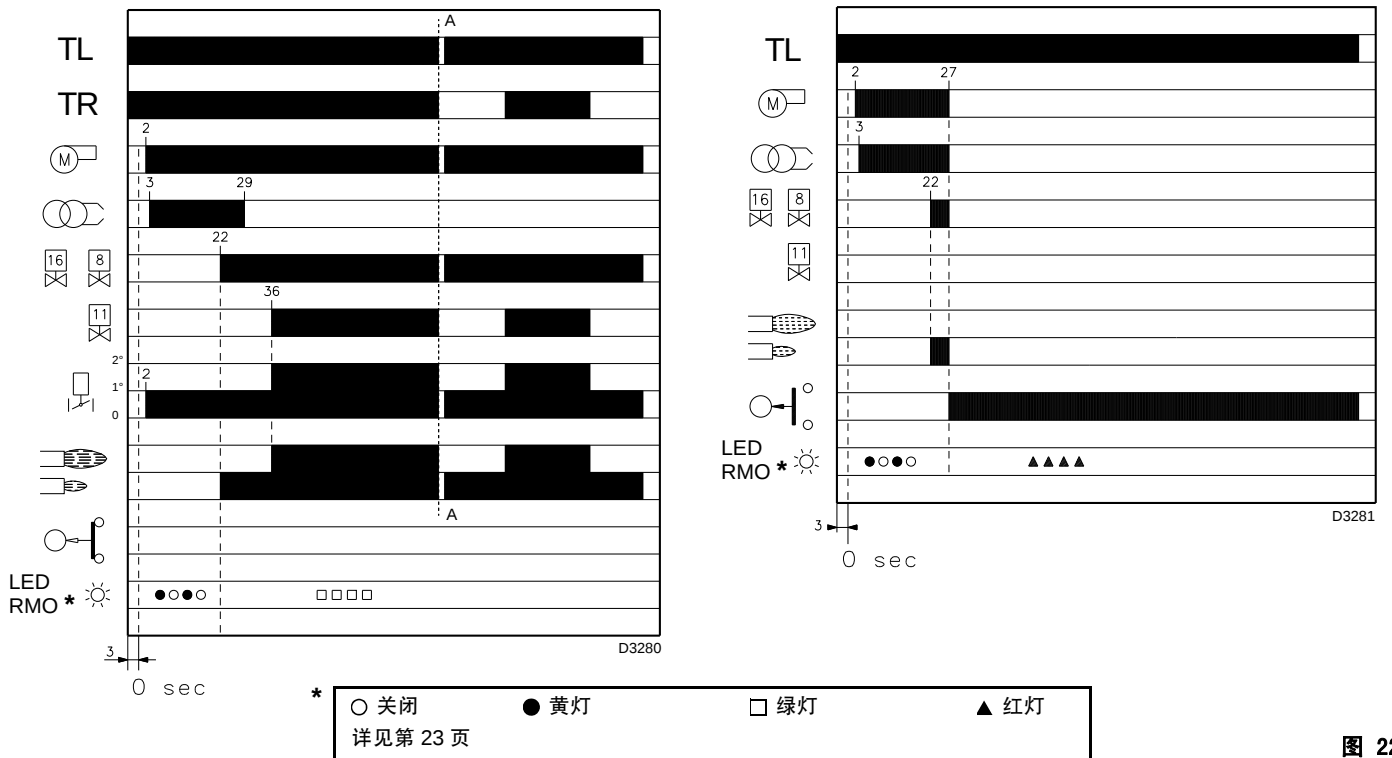
		J7 C
A	kg/h	230
B	bar	10 - 21
C	bar	0,45
D	cSt	2,8 - 200
E	°C	90
F	bar	1.5
G	bar	12
H	mm	0,170

表 D

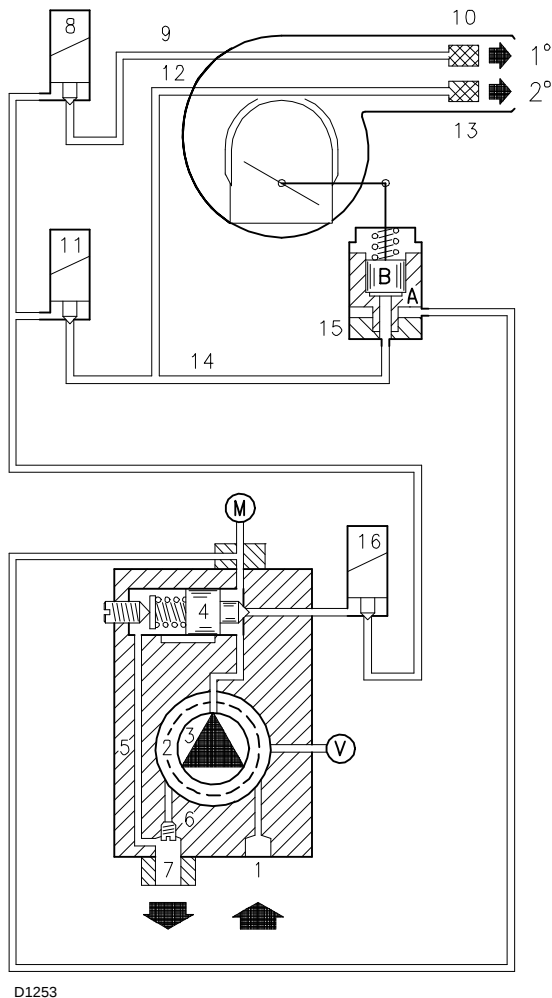
► 二段火风机风量挡板

将开关 2) (图 20 第 18 页) 置于二段火运行位置，在松开螺母 3) (图 21) 后，转动六角螺丝 6) (图 21) 调整风量挡板 6) (图 21)。

NOTE:
为了方便地调整六角螺丝 2) 和 4) (图 21), 可使用 3 mm 六角扳手 5) (图 21)。



8.2.1 燃烧器启动



启动阶段各步骤时间间隔以秒计：

控制装置 TL 关闭。

大约 3 秒后：

- **0 秒：**控制盒启动阶段开始。
- **2 秒：**风机电机开始启动。
- **3 秒：**点火变压器通电。
油泵 3) 通过油管 1) 及滤油器 2) 将燃油吸入泵中，并开始加压送油。活塞 4) 升高，燃油通过油管 5) - 7) 流回油箱。螺栓 6) 将泵内旁路关闭，电磁阀 8) - 11) - 16) 断电，关闭油路。
液压缸 15) 及活塞 A 开启风门挡板：一段火开始送风进行预吹扫。
- **22 秒：**电磁阀 8) 和 16) 开启，燃油流经油管 9) 和滤油器 10)，由喷嘴喷出，遇点火电极产生的火花后点燃。此为一段火火焰。
- **29 秒：**点火变压器断开。
- **36 秒：**如果控制装置 TR 未开启或被替换，二段火电磁阀 11) 打开，同时打开两个油路：一路流向油管 12)，滤油器 13) 及二段火喷嘴，另一路流向液压缸 15) 和活塞 B，开启二段火运行风门挡板。
至此，启动周期结束。

8.2.2 稳态运行

装有控制装置 TR 的系统

启动周期结束后，控制装置 TR 传递指令给二段火电磁阀来控制锅炉温度与压力。

- 如果温度或压力升高至控制装置 TR 断开，则电磁阀 11) 关闭，燃烧器由二段火转为一段火运行。
- 如果温度或压力降低至控制装置 TR 闭合，则电磁阀 11) 开启，燃烧器由一段火转为二段火运行。以此类推。
- 一段火运行时，如热量需求小于燃烧器所输送热量时，燃烧器停止运行。在此情况下，远程控制装置 TL 断开，电磁阀 8)-16) 关闭，火焰立即熄灭。风机风量挡板完全关闭。

未装控制装置 TR 的系统（装有短接线）

燃烧器会按以上所述点燃。如果温度或压力升高至控制装置 TL 开启，则燃烧器停机（如图 A-A 所示）。

当电磁阀 11) 断电，活塞 B 关闭二段火喷嘴油路，液压缸 15) 及活塞 B 内燃油流入回油管。

8.2.3 点火失败

如果燃烧器点火失败，会在 1 号喷嘴开启 5 秒之内且在控制装置 TL 闭合 30 秒后进入锁定状态。

控制盒红色指示灯将会亮起。

8.2.4 燃烧器运行中意外停机

如果在运行过程中火焰熄灭，燃烧器将在 1 秒内自动停机，并且会自动进入启动阶段。

8.2.5 最终检查

- **闭合控制装置并遮蔽光电管：**燃烧器将启动，并在开启 1 段火喷嘴 5 秒后锁定。
- **闭合控制装置并让光电管感光：**燃烧器将启动，并在大约 10 秒后锁定。
- **燃烧器处于二段火运行时，遮蔽光电管，会依次出现下列情况：**火焰 1 秒内熄灭，预吹扫约 20-28 秒，点火约 5 秒，燃烧器进入锁定状态。
- **燃烧器运行时，顺序断开控制装置 TL 及 TS：**燃烧器将停止运行。

9 维护

安全维护提示

定期的维护有利于燃烧器的良好运行、安全、出力和持续稳定性。有助于减少能耗和污染排放，并使产品长期保持在可靠状态。



燃烧器的维护和校准，必须由取得资质的、经授权的人员根据说明书并遵照标准和现行的法规来进行操作。

在实行维护前，检查操作并清洁设备：



在进行任何清洁或操作之前，先切断燃烧器系统主开关的电源；



在进行任何清洁或操作之前，关闭燃料阀门；

燃烧

燃烧器的优化校准需要烟气分析仪。维护时与原有数据存在较大差异的地方应多加注意。

油泵

油泵工作时压力必须稳定在 12 bar。

真空度必须低于 0.45 bar。

油泵工作时不能存在异常声响。

如果压力不稳或者油泵运转噪声过大，必须将从过滤网上卸下软管，并从附近的油箱中为油泵供油。这一措施可以诊断进油管和油泵的工作是否异常。

如果油泵工作异常，检查并确保过滤网未被堵塞。真空计安装位置位于过滤网之前，因此不能提示过滤网是否堵塞。

反之，如果进油管出问题，检查确保过滤网清洁以及进油管内没有空气进入。

过滤网 (图 24)

检查以下过滤网：

• 油路 1) • 油泵 2) • 喷嘴 3)，必要时清洁或更换过滤网。

如果油泵内生锈或有污物，请使用另一台独立的油泵将油箱底部的水或污物抽出。

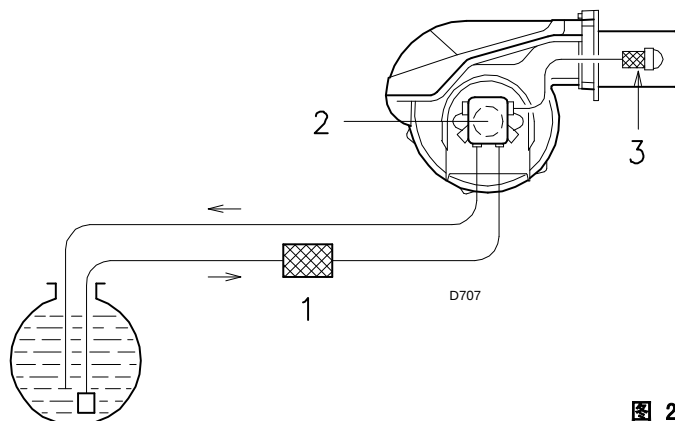


图 24

风机

检查确保风机内部或叶轮上没有灰尘积聚，灰尘会减少进风量并增加燃烧污染物的排放。

燃烧头

检查确保燃烧头的所有部件性能完好、安装正确以及未被污染，这样燃烧器就不会再高温运行时出现故障。

喷嘴

不要清洁喷嘴口；最好不要打开喷嘴口。

建议每 2-3 年或根据需要更换喷嘴。更换后务必检查燃烧状况。

光电管 (图 25)

清洁玻璃罩上可能积聚的灰尘。安装或取下光电管 1) 时都需用力。

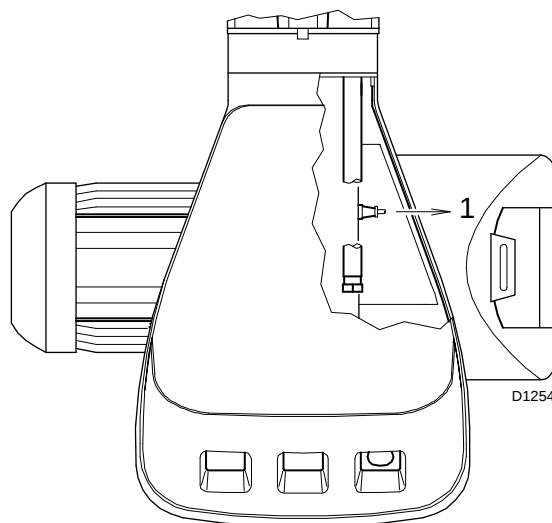


图 25

火焰观察孔 (图 26)

必要时，清洁观察孔处的玻璃。

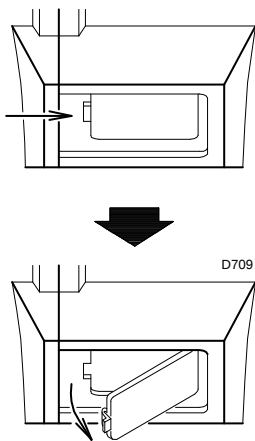


图 26

软管

检查确保软管状况良好，未遭损坏或变形。

油箱

大约每 5 年或有必要时，燃料箱底部进水或有污物时，需要启用另一台独立的油泵清洁油箱。

锅炉

为了保持最初的燃烧性能不被破坏，请按随附说明书上的要求清洁锅炉，特别要注意烟气温度和炉膛压力。

打开燃烧器 (图 27)

- 众 t 断开电源。
- 松开螺丝 1)，取下保护罩 2)。
- 卸下螺栓 3)。
- 将燃烧器随附的两个加长部件 4) 装到滑杆 5) 上。
- 略抬起机体 A 并向后拉，注意不要碰坏在燃烧筒 7) 里的稳焰盘 6)。

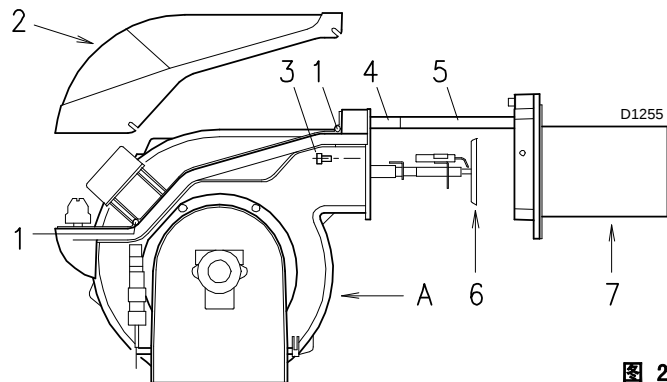


图 27

9.1 燃烧器启动阶段故障诊断

启动过程中指示灯指示见下表：

颜色代码	
启动过程	颜色代码
预吹扫	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
点火阶段	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
运行，火焰正常	□ □ □ □ □ □ □ □ □
运行，火焰较弱	□ ○ □ ○ □ ○ □ ○ □
电压低于 ~ 170V	● ▲ ● ▲ ● ▲ ● ▲ ●
锁定	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
外部光源	▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲
图例：	○ 灯灭 ● 黄灯 □ 绿灯 ▲ 红灯

9.2 复位控制盒及执行故障诊断

控制盒具有故障诊断功能，因此很容易确定故障原因（指示器：**红色 LED 指示灯**）。
要使用这一功能，须等进入安全保护状态（锁定状态）至少 10 秒之后再按下复位按钮。
控制盒发出一组脉冲信号（相隔 1 秒），该组信号会以 3 秒间隔不断重复出现。
可根据指示灯的闪烁次数来判断可能的故障原因，系统复位时必须按住按钮 1-3 秒。

红色 LED 指示灯亮
等待 至少 10 秒

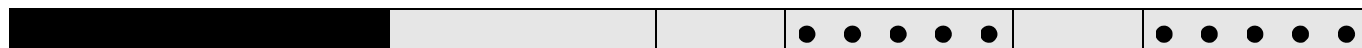
锁定

按下复位按钮
时间 > 3 秒

闪烁

间隔
3 秒

闪烁



以下方法可用来复位控制盒及执行故障诊断。

9.3 复位控制盒

复位控制盒，程序如下：

- 按住复位键 1-3 秒；
- 松开复位键 2 秒后燃烧器重启。
- 若温度限位开关处于断开状态，则燃烧器不能重启。

9.4 可视诊断

提醒引起燃烧器锁定的故障类型。

按以下步骤查看故障诊断：

- 当红色 LED 持续亮起（燃烧器锁定），按住按钮超过 3 秒。
黄灯闪烁说明操作成功。
指示灯闪烁则松开按钮。指示灯闪烁次数提示故障原因，如第 24 页列表所示。

9.5 软件诊断

通过与 PC 电脑连接，报告燃烧器使用寿命，提示运行时间、锁定次数及类型、控制盒序列号等。

查看故障诊断，并按以下操作进行：

- 当红色 LED 持续亮起（燃烧器锁定），按住按钮超过 3 秒。
黄灯闪烁说明操作成功。
松开按钮 1 秒后再次按下按钮超过 3 秒直至黄灯再次闪烁。
松开按钮，红色 LED 高频闪烁；此时红外端口被激活。

一旦操作成功，必须按照上述控制盒复位程序将控制盒恢复到初始状态。

按键时间	控制盒状态
1-3 秒	在可视诊断前复位控制盒。
大于 3 秒	在锁定状态进行可视诊断： (LED 指示灯以 1 秒间隔闪烁)。
开始可视诊断后超过 3 秒	通过红外线与 PC 电脑连接进行软件诊断 (可查看运行时间、故障等)。

控制盒指示灯闪烁情况提示故障类型，如 24 页列表所示。

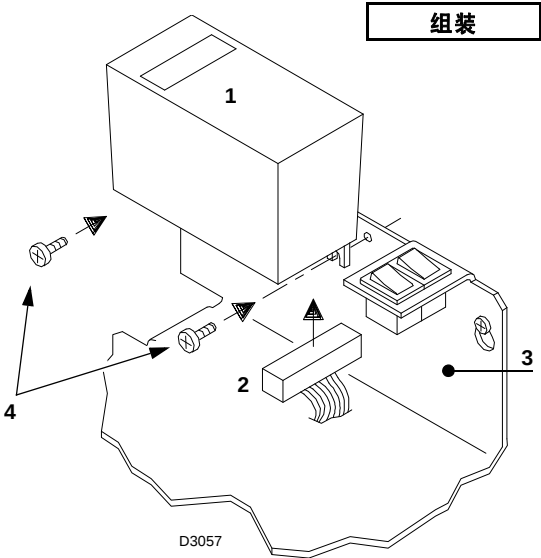
指示灯	故障	可能的故障原因	排除故障建议
不闪烁	燃烧器未启动	1 - 电源未供电 2 - 限位控制装置 TL 开启 3 - 安全控制装置 TS 开启 4 - 控制盒锁定 5 - 油泵堵塞 6 - 不正确的电气接线 7 - 控制盒损坏 8 - 电机损坏	关闭所有电闸 - 检查保险丝 调节或更换 调节或更换 复位控制盒 (锁定 10 秒后) 更换 检查接线 更换 更换
闪烁 2 次 ● ●	预吹扫及安全时间过后， 燃烧器进入锁定状态	9 - 油箱中没有油；油箱底部有水 10 - 燃烧头及风量挡板调节不当 11 - 燃油电磁阀打开失败 (一段火阀或安全阀) 12 - 1 段火喷嘴堵塞、脏或损坏 13 - 点火电机脏或调节不当 14 - 因绝缘破损电极接地 15 - 高压电缆损坏或接地 16 - 高压电缆由于高温损坏 17 - 点火变压器损坏 18 - 阀组或点火变压器电气连接错误 19 - 控制盒损坏 20 - 油泵不启动 21 - 油泵 / 电机 耦合断开 22 - 油泵吸油管和回油管短路 23 - 油泵上游的阀关闭 24 - 过滤网脏：油路 - 油泵 - 喷嘴 25 - 光电管或控制盒损坏 26 - 光电管脏 27 - 一段火运行油缸故障 28 - 电机锁定 29 - 电机启动远程控制失败 30 - 二段火供电热继电器失效 31 - 电机转向出错	增加油到相应水平或抽走油箱底部水 调节，见 12 页及 18 页 检查连接：更换线圈 更换 调整或清洁 更换 更换 更换并采取保护措施 更换 检查 更换 启动油泵，参见“油泵不启动” 更换 正确连接 开启 清洁 更换光电管或控制盒 清洁 更换液压缸 复位热继电器 更换 接通三相电源，复位热继电器 更改电机电气连接
闪烁 4 次 ● ● ● ●	燃烧器启动之后进入锁定状态	32 - 光电管短路 33 - 有外部光源进入或虚假火焰	更换光电管 消除光源或更换控制盒

指示灯	故障	可能的故障原因	排除故障建议
闪烁 7 次 ● ● ● ● ● ● ●	脱火	34 - 燃烧头调节不当 35 - 点火电极调节不当或脏 36 - 风量挡板调节不当: 进风量过大 37 - 1 段火喷嘴流量过大 (震动) 38 - 1 段火喷嘴流量过小 (脱火) 39 - 1 段火喷嘴脏或变形 40 - 油泵压力不当 41 - 1 段火喷嘴与燃烧器或锅炉不匹配 42 - 一段火喷嘴损坏	调整, 见 12 页, 图 13 调整, 见 12 页, 图 9 或清洁 调整 减小 1 段火喷嘴流量 增大 1 段火喷嘴流量 更换 调整至 10 - 14 bar 参见喷嘴列表, 11 页; 减少一段火喷嘴流量 更换
	燃烧器不能运行二段火	43 - 控制装置 TR 不能闭合 44 - 控制盒故障 45 - 二段火电磁阀线圈故障	调整或更换 更换 更换
	燃油进入二段火运行但风量仍为一段火风量	46 - 油泵压力低 47 - 二段火运行液压缸故障	加压 更换液压缸
	一、二段火转换时燃烧器停机。燃烧器重复启动周期。	48 - 油嘴脏 49 - 光电管脏 50 - 进风量过大	更换 清洁 减少
	燃油供应不稳定	51 - 检查原因是否出在油泵或燃油供应系统	从就近的油箱为燃烧器供油
	油泵内部生锈	52 - 油箱内有水	用另一个泵将油箱内水抽干
	油泵噪音大, 压力不稳	53 - 进油管内有空气 - 油泵进油压力过高 (高于 35 cm Hg): 54 - 油箱 / 燃烧器 高度落差太大 55 - 管道直径太小 56 - 进油管过滤网堵塞 57 - 进油阀关闭 58 - 温度过低, 燃油凝固	紧固接头 采用循环回路为燃烧器供油 增大 清洁 开启 在燃油中增加添加剂
	油泵长时间不启动	59 - 回油管没有燃油 60 - 进油管有空气	升高与进油管同样高度 紧固接头
	油泵漏油	61 - 从密封圈处泄漏	更换油泵
	烟气 - 黑度等级 - 黄度等级	62 - 进风量不足 63 - 喷嘴磨损或脏 64 - 喷嘴过滤网堵塞 65 - 油泵压力不当 66 - 稳焰盘脏、松动或变形 67 - 炉膛通风不足 68 - 进风量过大	调整燃烧头和风量挡板, 见第 12 页和第 18 页 更换 清洁或更换 调整至 10 - 14 bar 清洁、紧固或更换 增大 调节燃烧头和风量挡板, 见第 12 页和第 18 页
	燃烧头脏	69 - 喷嘴或过滤网脏 70 - 喷嘴流量或角度不当 71 - 喷嘴松动 72 - 稳焰盘有杂物 73 - 燃烧头调节不当或进风量不足 74 - 燃烧筒高度与锅炉不匹配	更换 参见推荐喷嘴, 第 11 页 紧固 清洁 调整, 见第 18 页; 打开风量挡板 联系锅炉制造商
闪烁 10 次 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	燃烧器锁定	75 - 接线错误或内部故障 76 - 存在电磁干扰	启动抗电磁干扰工具包

10 状态显示面板 (可选)

根据需要订购的配件 见第 6 页

10.1 组装



燃烧器已为安装“状态显示面板”预留了位置，安装步骤如下：

- 用连接线 2) 将“状态显示面板”1) 安装到支架 3) 上。
- 使用随此组件附带的螺丝 4) 将“状态显示面板”固定在支架上。

- 1 状态显示面板
- 2 连接器
- 3 燃烧器支架
- 4 安装螺栓

图 28

10.2 “状态显示面板”具有以下三个功能：

1 读数面板 V 可显示燃烧器运行小时数和点火次数。

总的运行小时数

按按钮 "h1".

2 段火运行小时数

按按钮 "h2".

1 段火运行小时数 (计算)

总小时数 - 2 段火运行小时数

点火次数

按按钮 "count".

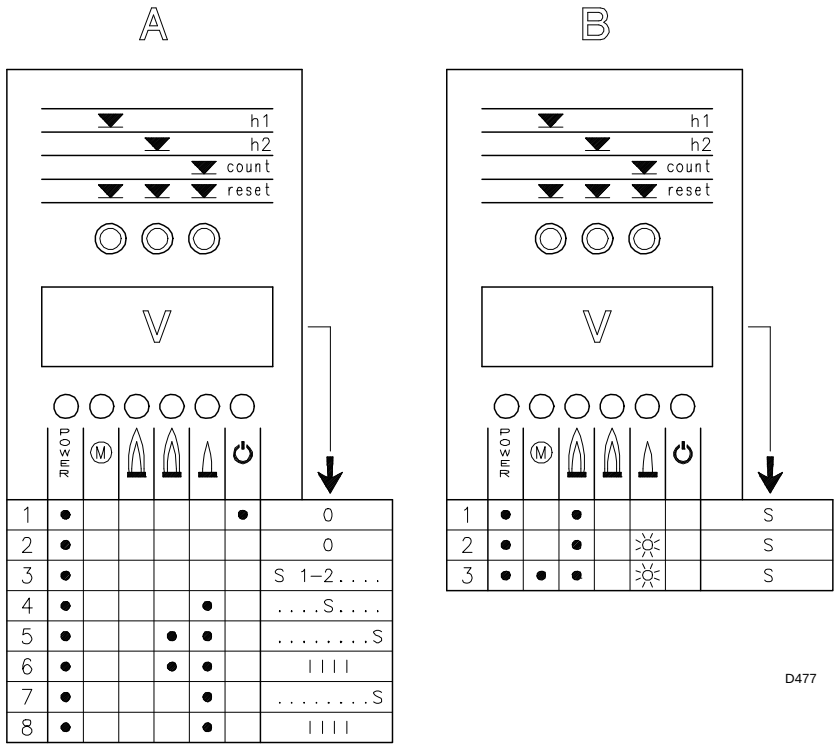
复位运行小时数和点火次数

同时按下三个 "reset" 键

运行稳定状态记录

即使出现断电情况，运行小时数和点火次数仍会储存在面板内。

2 显示和点火各阶段有关的次数



☼ = LED 闪烁
○ = LED 灯亮
S = 按秒计时
|||| = 燃烧器启动周期结束

图 29

led 指示灯以下列顺序亮起，见图 A：

控制装置 TR 闭合：

- 1- 燃烧器停机，TL 开启
- 2- 控制装置 TL 闭合
- 3- 电机启动：
读数面板 V 开始计秒
- 4- 1 段火阀通电
- 5- 2 段火阀通电
读数面板 V 停止计秒
- 6- 第 5 阶段后 10 秒，代码 |||| 将出现在读数面板上：这显示启动周期结束。

控制装置 TR 开启：

- 1- 燃烧器停机，TL 开启
- 2- 控制装置 TL 闭合
- 3- 电机启动：
读数面板 V 开始计秒
- 4- 1 段火阀通电
- 7- 第 4 阶段后 30 秒：
读数面板 V 停止计秒
- 8- 第 7 阶段后 10 秒，代码 |||| 将出现在读数面板上：这显示启动周期结束。

读数面板上显示的次数、秒数可指示第 19 页上所述之启动周期中不同阶段的次序。

3 如果燃烧器出现故障，“状态显示面板”会显示故障发生的确切时间。

led 灯亮起，有三种可能性，见图 B。

故障原因可查阅括号中的数字：数字含义见 24 页上图例。

- 1.....(9 ÷ 10)
- 2.....(11 ÷ 33)
- 3.....(32)

10.2.1 指示信号 (状态面板)

- POWER = 电源显示
- (M) = 风机电机锁定 (红色)
- (燃烧器图标) = 燃烧器锁定 (红色)
- (2 段火图标) = 2 段火运行
- (1 段火图标) = 1 段火运行
- (电源图标) = 达到负荷要求 (待机)，led 灯亮

D478



Registered Office - 公司注册所在地 :
RIELLO S.p.A.
I-37045 Legnago (VR)
Tel.: +39.0442.630111
[http:// www.riello.it](http://www.riello.it)
[http:// www.rielloburners.com](http://www.rielloburners.com)

Manufacturing site:
Riello Heating Equipment (Shanghai) CO., LTD
No. 388, Jinbai Road - Jinshan Industrial Zone
201506 - Shanghai
CHINA

生产场所 :
Riello Heating Equipment (Shanghai) CO., LTD
利雅路热能设备 (上海) 有限公司
上海市金山工业区金百路 388 号